

## WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

### BLAT Z LITEGO DREWNA - SUROWA

Jako producent płyty klejonej z twardego litego drewna, oferujemy Państwu płytę klejoną do samodzielnego wykończenia/impregnacji. Blat z litego drewna w takiej formie jest przygotowana do impregnacji/wykończenia dzięki szlifowanej regularnej powierzchni każdej płaszczyzny płyty. Niezabezpieczona powierzchnia płyty klejonej nie może stanowić powierzchni roboczej / użytkowej - wpiwer musi zostać zaimpregnowana / zabezpieczona, w przeciwnym razie czynniki zewnętrzne będą niszczyć powierzchnię i zmieniać wygląd drewna.

Jednym z zalecanych sposobów zabezpieczenia powierzchni płyty z litego drewna jest użycie naturalnego oleju lub olejowosku do drewna dopuszczonych do kontaktu z żywnością. Impregnacja drewna olejami lub olejowoskami ze względu na naturalne składniki i ekologiczny charakter wzbogacają mieszkanie o ekologiczny i naturalny mikroklimat.

Zabezpieczenie naturalnymi olejami lub olejowoskami tworzy barierę hydrofobową, zapobiegającą wnikaniu wody i brudu w drewno. Należy pamiętać, że impregnacja naturalnymi olejami wymaga kilkukrotnego nanoszenia produktu na powierzchnię drewna, aż do osiągnięcia pożądanego efektu. Każdą naniesioną warstwę oleju należy pozostawić do wchłonięcia lub/i wyschnięcia na kilka godzin, w przypadku pozostania nadmiaru oleju z ostatniej warstwy należy usunąć resztki szmatką. Dla efektu wyjątkowo gładkiej powierzchni, pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw oleju można po wyschnięciu poprzedniej warstwy powierzchnię bardzo delikatnie i dokładnie przetrzeć drobnym papierem ściernym, po czym oczyścić powierzchnię wilgotną szmatką. Powierzchnia płyty drewnianej jest odpowiednio zabezpieczona olejem, gdy kilka krople wody rozlanych na powierzchni płyty nie wykazują tendencji do rozprzestrzeniania się i wnikania w drewno.

Powierzchnia drewniana zabezpieczona naturalnymi olejami wymaga systematycznej pielęgnacji i regularnego uzupełniania olejów. Zaleca się ponowne olejowanie powierzchni przynajmniej raz na trzy (3) miesiące w celu utrzymania odpowiedniego zabezpieczenia przed czynnikami zewnętrznymi.

## Blat kuchenny sparametryzowany przez klienta z krawędziami zabezpieczonymi olejem utwardzonym w technologii UV

Jako jedyny producent na rynku, oferujemy Państwu spersonalizowany blat kuchenny z litego drewna, który wyróżnia się na tle konkurencji surowcem (materiałem), z którego został wykonany oraz zastosowaniu w procesie produkcji technologii zabezpieczeniem powierzchni i krawędzi typu PANMARWOOD PROTECTION. Technologiczne zabezpieczenie krawędzi i otworów blatu kuchennego z litego drewna to innowacyjne rozwiązanie w kwestii impregnacji i wykończenia krawędzi spersonalizowanego blatu kuchennego z litego drewna wynikające z zastosowania innowacyjnej technologii opracowanej w ramach własnych prac B+R i charakteryzują się następującymi cechami:

- dostosowanie produktów do potrzeb klienta - możliwość zdalnego projektowania i zamawiania blatów kuchennych z wykorzystaniem aplikacji mobilnej,
- nowy produkt gotowy nie będzie wymagał przeprowadzenia dodatkowych zabiegów wykończeniowych (dotychczas wykonywali to pośrednicy i podwykonawcy),
- kilkukrotne trwalszym efekt wykończenia od krawędzi tradycyjnie olejowanych, bez konieczności częstego kilkudniowego procesu olejowania, poprzez kilkuetapowy maszynowy proces impregnacji i stabilizacji krawędzi blatu kuchennego
- wydłużenie cyklu życia produktów - technologia zabezpieczenia krawędzi (wycięć) produktem utwardzonym UV w trakcie ciągu produkcyjnego z wykorzystaniem zaawansowanych i dokładnych maszyn wpłynie na mniejsze prawdopodobieństwo przedostania się wody/pary wodnej w trakcie eksploatacji,
- produkt gotowy z wycięciem utwardzonym promieniami UV cechował się będzie lepszą wytrzymałością na uszkodzenia mechaniczne oraz ograniczoną higroskopijnością, aniżeli dotychczasowe produkty zabezpieczone standardowym olejem oksydacyjnym,
- łatwość eksploatacji - zabezpieczenie krawędzi (wycięć) produktem utwardzonym UV będzie wymagało od klienta mniej zaangażowania podczas eksploatacji, czas wykonania koniecznego re-olejowania znacząco ulegnie skróceniu przy jednoczesnym braku oczekiwania na zdatność produktu do użytkowania po wykonaniu zabiegu re-olejowania.

## Porównanie cech wykończenia powierzchni drewna w technologii oksydacyjnej i UV.

	ZABEZPIECZENIE OLEJAMI OKSYDACYJNYMI	ZABEZPIECZENIE OLEJAMI UTWARDZONYMI PROMIENIAMI UV
PIELĘGNACJA	- konieczność re-olejowania przynajmniej, co 6 miesięcy, - zalecane co 3 miesiące	- konieczność re-olejowania przynajmniej, co 24 miesiące, - zalecane naniesienie cienkiej warstwy oleju raz w roku
CZAS POTRZEBNY NA PEŁNE WYKOŃCZENIE	około 3 dni robocze do pełnego nasycenia i impregnacji drewna	0 dni - płyta gotowa do użytku
ZABEZPIECZENIE PRZED WILGOCIĄ	TAK	TAK

Jesteśmy największym w Europie producentem płyty klejonej z litego twardego drewna. Do produkcji naszych płyt klejonych wykorzystujemy najwyższej jakości drewno dębowe, orzechowe i bukowe. Blaty drewniane Panmar wykonane są z litych lameli drewnianych, łączonych złączem typu „mikrowczep”. W efekcie oferujemy produkt niepowtarzalny, zgodny z najnowszymi światowymi trendami w wykańczaniu wnętrz, kładącymi duży nacisk na harmonię z naturą i zastosowanie naturalnych, ekologicznych materiałów. Produkty te idealnie komponują się zarówno z meblami nowoczesnymi, jak i klasycznymi.

Naszym Odbiorcom zapewniamy krótki czas realizacji zamówień, dzięki stale uzupełnianym stanom magazynowym.



**PANMARWOOD**  
PROTECTION

## BLAT KUCHENNY Z LITEGO DREWNA Z KRAWĘDZIAMI ZABEZPIECZONYMI OLEJEM UTWARDZONYM W TECHNOLOGI UV



Wybór blatu kuchennego klejonej z litego drewna to najbardziej prestiżowy i ekskluzywny sposób wykończenia kuchni, który zapewnia szeroki wachlarz możliwości aranżacyjnych.



**Panmar**  
Wood

PANMAR Czeakańska Szmyd Spółka Jawna, ul. Podkarpacka 16 B, 38-400 Krosno, POLAND tel. +48 013-437-37-62 tel./fax +48 013-437-37-47  
e-mail : zd@panmar.pl, www.panmarwood.pl

Nowa oferta produktowa powstała dzięki realizacji projektu „Wzrost innowacyjności i konkurencyjności firmy PANMAR poprzez wdrożenie autorskich rozwiązań technologicznych” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Podziałanie 1.4.1, „Dotacje bezpośrednie”



Rzeczpospolita  
Polska



Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego





**CRYSTAL** PANMARWOOD PROTECTION

**BLAT ORZECHOWY**



GRUBOŚĆ [ mm ]	SZEROKOŚĆ [ mm ]	DŁUGOŚĆ [ mm ]
40	625	3000
40	920	2450

Z przyczyn technicznych kolory w katalogu mogą odbiegać od rzeczywistych.



**CRYSTAL** PANMARWOOD PROTECTION

**BLAT DĘBOWY**



GRUBOŚĆ [ mm ]	SZEROKOŚĆ [ mm ]	DŁUGOŚĆ [ mm ]
40	625	1900
40	625	2600
40	625	3000
40	625	4200
40	700	3200
40	920	2450
40	1200	2650
40	1200	3200
* 18	400	2000

\*Dostępna tylko w wersji surowej



**ONYX** PANMARWOOD PROTECTION

**BLAT DĘBOWY**



GRUBOŚĆ [ mm ]	SZEROKOŚĆ [ mm ]	DŁUGOŚĆ [ mm ]
40	625	1900
40	625	2600
40	625	3000
40	625	4200
40	700	3200
40	920	2450
40	1200	2650
40	1200	3200



**CRYSTAL** PANMARWOOD PROTECTION

**BLAT BUKOWY**



GRUBOŚĆ [ mm ]	SZEROKOŚĆ [ mm ]	DŁUGOŚĆ [ mm ]
40	625	1900
40	625	2600
40	625	3000
40	920	2450

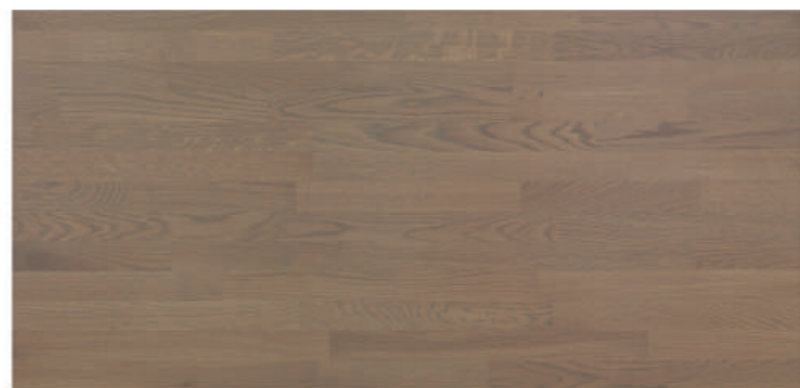


**PEARL** PANMARWOOD PROTECTION

**BLAT DĘBOWY**



GRUBOŚĆ [ mm ]	SZEROKOŚĆ [ mm ]	DŁUGOŚĆ [ mm ]
40	625	1900
40	625	2600
40	625	3000
40	625	4200
40	700	3200
40	920	2450
40	1200	2650
40	1200	3200



**QUARTZ** PANMARWOOD PROTECTION

**BLAT DĘBOWY**



GRUBOŚĆ [ mm ]	SZEROKOŚĆ [ mm ]	DŁUGOŚĆ [ mm ]
40	625	1900
40	625	2600
40	625	3000
40	625	4200
40	700	3200
40	920	2450
40	1200	2650
40	1200	3200